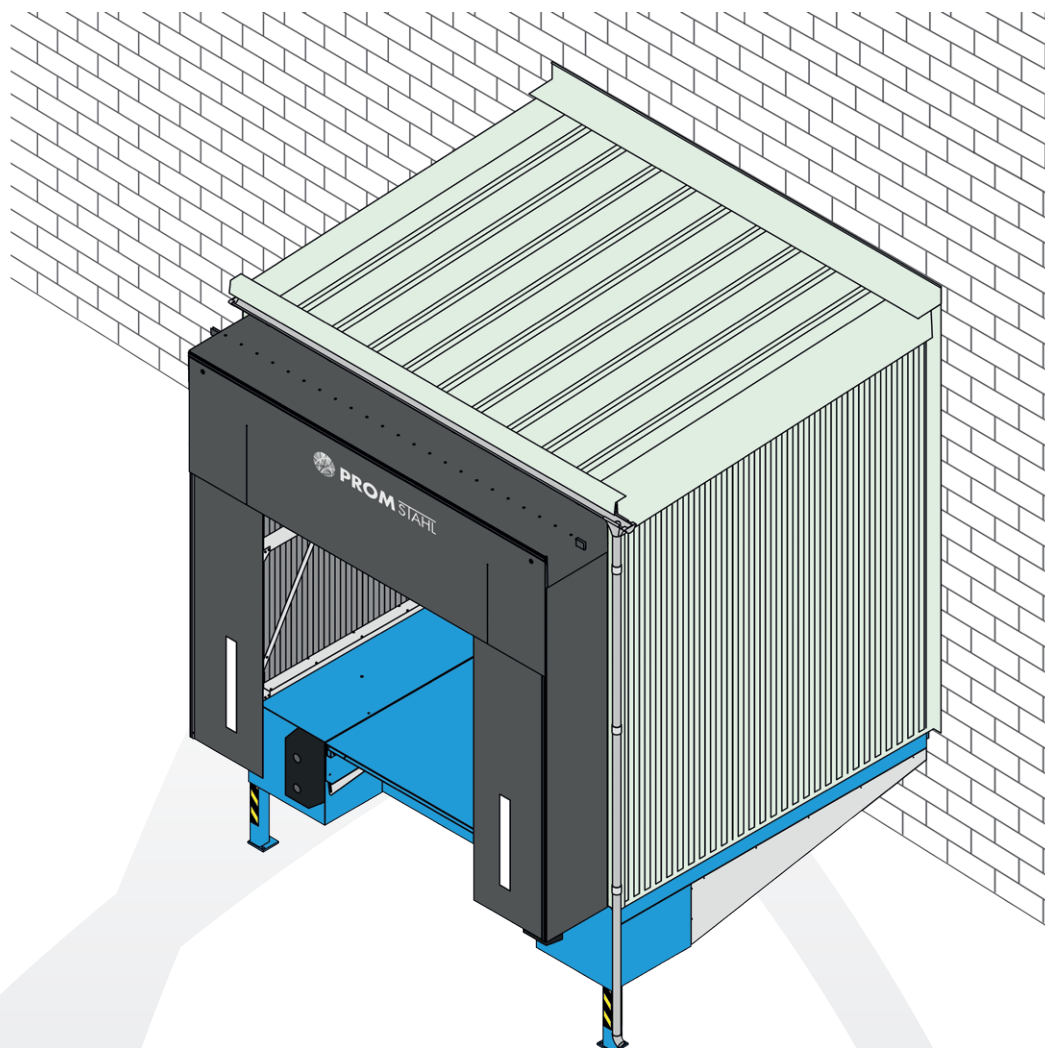


Zewnętrzna śluza przeładunkowa **PL**

Zewnętrzna śluza przeładunkowa **PL**

Karta danych produktu

Spis treści

1. Informacje ogólne	3
<u>1.1. Cechy konstrukcyjne</u>	<u>4</u>
2. Rodzaje ścian	5
3. Mocowanie do ściany budynku	6
4. Opcje ustawienia	7

Zewnętrzna śluza przeładunkowa **PL**

1. Informacje ogólne

Zewnętrzna śluza przeładunkowa jest zadaszona obudową, która wraz z zewnętrzną rampą przeładunkową, segmentową bramą przemysłową i rękawem uszczelniającym tworzy kompletny system przeładunkowy instalowany na zewnątrz budynku.

Śluzy mogą być stosowane zarówno w nowych obiektach jak i w istniejących budynkach. Dzięki zastosowaniu śluz przeładunkowych zyskuje się cenną powierzchnię magazynową zapewniając jednocześnie izolację termiczną obiektu.

Cała stalowa konstrukcja zewnętrznej śluzy przeładunkowej jest cynkowana ogniowo. Jako dodatkową opcję oferujemy elementy fasadowe dostosowane do Państwa budynku.

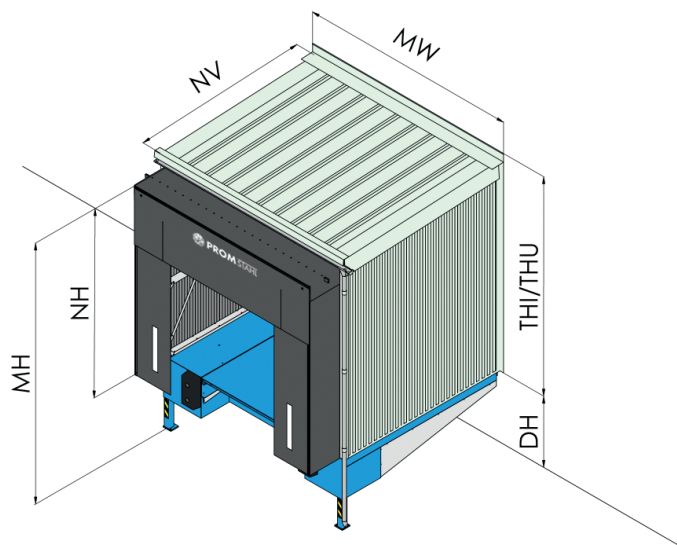
Zalety śluzy przeładunkowej:

- Izolacja termiczna magazynu i systemu przeładunkowego gwarantuje znaczne obniżenie kosztów energii. Szczególnie ważne jest to w przypadku magazynów, w których musi być utrzymywana stała temperatura.
- Łatwy i szybki montaż elementów śluzy na istniejących już częściach systemu przeładunkowego. Montaż może być wykonywany podczas trwania prac załadunkowych.
- Obudowa składa się w zależności od potrzeb, z nieizolowanej blachy korytkowej trapezowej, lub z paneli ISO o grubości 40 mm, może być też pokryta tym samym materiałem co fasada budynku.
- Koncepcja ta pozwala na zastosowanie pomostów z najazdem uchylnym lub wysuwany, oraz montaż różnych typów rękawów uszczelniających, dostosowanych dokładnie do potrzeb danego systemu przeładunkowego.
- Dzięki temu, że produkty firmy PROMStahl montowane są z gotowych elementów można je dobudowywać szeregowo do budynku, a w przypadku zbyt małej powierzchni przed budynkiem pod kątem, jako obiekty dobudowane szeregowo z uskokiem.
- Wszystkie urządzenia służące do przeładunku znajdują się na zewnątrz budynku, przez co zyskuje się dodatkową powierzchnię magazynową.
- Wytrzymałość zgodnie z DIN 1055 część 4+5:
 - Maks. obciążenie śniegiem 2,8 kN/m²;
 - Maks. odporność na wiatr 0,65 kN/m²;
 - Konstrukcja stalowa według DIN 18800;
 - Należy przestrzegać lokalnych przepisów budowlanych.



Zewnętrzna śluza przeładunkowa PL

1.1. Cechy konstrukcyjne



- NV długość nominalna śluzy przeładunkowej (NL+20);
 MW szerokość śluzy;
 THI wysokość śluzy (zabudowa z izolacją);
 THU wysokość śluzy (zabudowa bez izolacji);
 DH wysokość rampy;
 NH wysokość nominalna rękawa uszczelniającego;
 MH wysokość montażowa rękawa uszczelniającego zalecenie: MH = 4500 dla pojazdu o wysokości do 4000 mm.

NV	2020			2470		
DH	950-1050	1100-1250	1300-1500	950-1050	1100-1250	1300-1500
THI	3975	3840	3640	4000	3865	3665
THU	3930	3795	3595	3955	3820	3620
MW	dla wszystkich wymiarów 3300, 3500, 3600					

Wszystkie wymiary w mm.

NV	3020			3520		
DH	950-1050	1100-1250	1300-1500	950-1050	1100-1250	1300-1500
THI	4025	3890	3690	4050	3915	3715
THU	3980	3845	3645	4005	3870	3670
MW	dla wszystkich wymiarów 3300, 3500, 3600					

Wszystkie wymiary w mm.

Standardowe kąty mocowania śluzy: 90°, 45°/135°, 75°/105° oraz 60°/120°. Inne kąty dostępne na zamówienie.

Zewnętrzna śluza przeładunkowa **PL**

Paleta kolorów

Wszystkie zabudowy izolowane i nieizolowane dostępne są w kolorach standardowych:

Zewnętrzny:
RAL 9002 (szarobiały)



Wewnętrzny:
RAL 9002 (szarobiały)



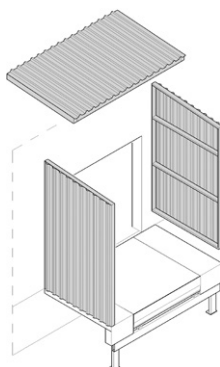
RAL 9006 (białe aluminium)



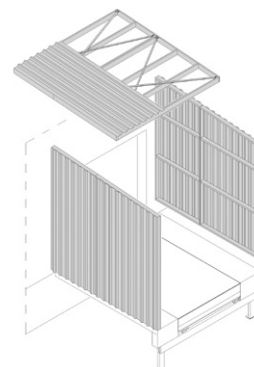
Inne kolory dostępne na zamówienie.

2. Rodzaje ścian

U = bez izolacji

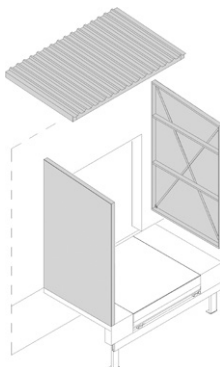


NV = 2020 mm, 2450 mm

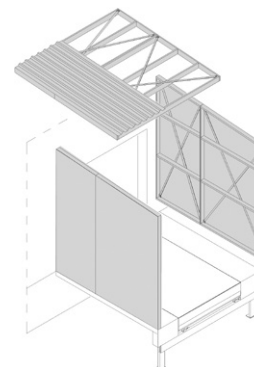


NV = 3020 mm, 3520 mm

I = izolowane

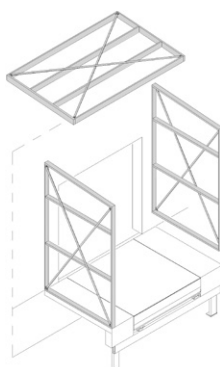


NV = 2020 mm, 2470 mm

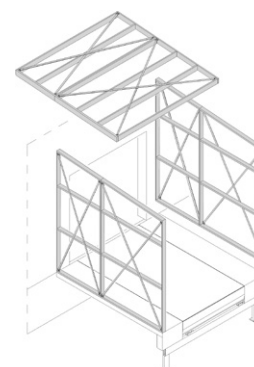


NV = 3020 mm, 3520 mm

X = rama stalowa



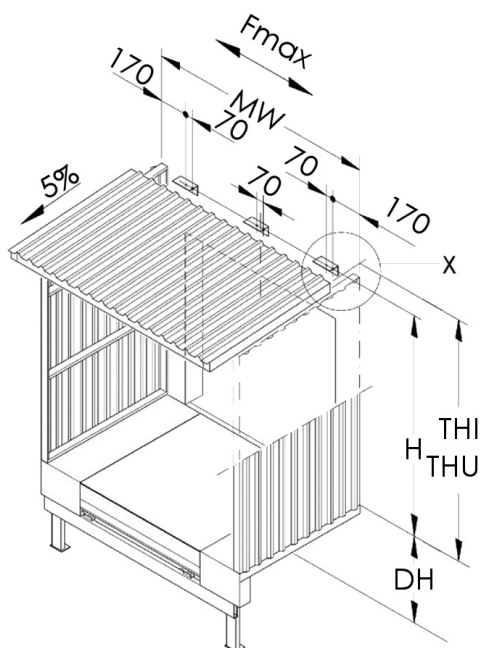
NV = 2020 mm, 2470 mm



NV = 3020 mm, 3520 mm

Zewnętrzna śluza przeładunkowa PL

3. Mocowanie do ściany budynku



MW szerokość śluzy
 H wysokość montażowa
 THI wysokość śluzy (zabudowa z izolacją)
 THU wysokość śluzy (zabudowa bez izolacji)
 DH wysokość rampy

Nośność ścian:

$F_{max} = 4,5 \text{ kN}$ (NV 2020, 2470)

$F_{max} = 6,4 \text{ kN}$ (NV 3020, 3520)

NW	2020			2470		
DH	950-1050	1100-1250	1300-1500	950-1050	1100-1250	1300-1500
H	3610	3410	3210	3635	3435	3235
THI	3975	3840	3640	4000	3865	3665
THU	3930	3795	3595	3955	3820	3620

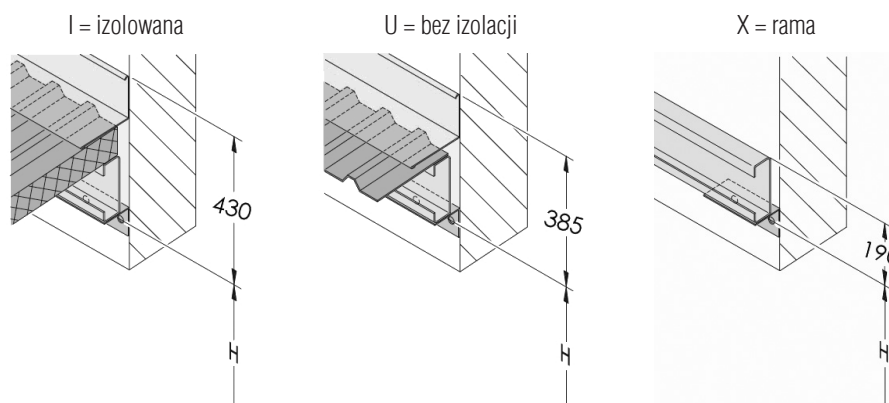
wszystkie wymiary w mm

NW	3020			3520		
DH	950-1050	1100-1250	1300-1500	950-1050	1100-1250	1300-1500
H	3660	3460	3260	3685	3485	3285
THI	4025	3890	3690	4050	3915	3715
THU	3980	3845	3645	4005	3870	3670

wszystkie wymiary w mm

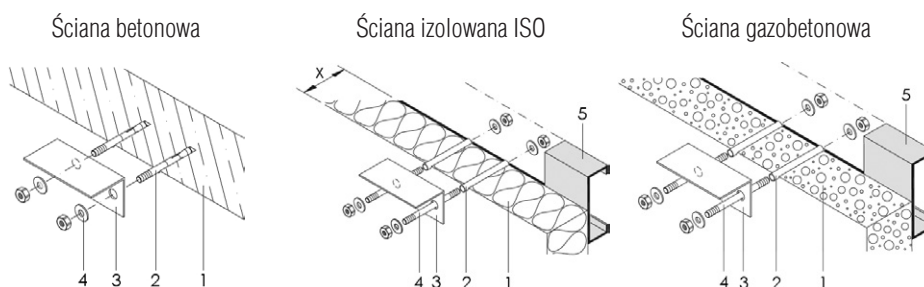
Zewnętrzna śluza przeładunkowa **PL**

Część przyłączeniowa „X”



H – wysokość mocowania (min. 100 mm nad bramą)

Instalowanie ścian



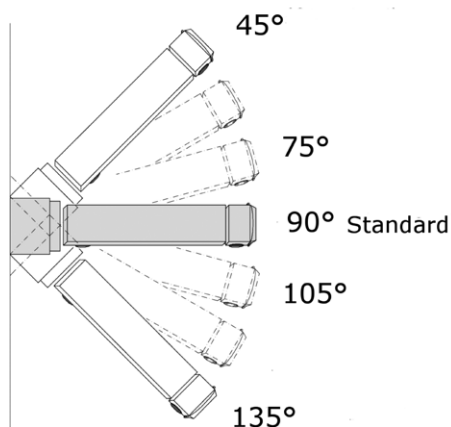
1. Ściana betonowa
2. Kotwa
3. Kątownik
4. Podkładka

1. Ściana izolowana
 2. Tuleja dystansowa
 3. Kątownik
 4. Szpilka ze śrubą i podkładką
 5. Rama montażowa *
- x Grubość ściany
(x = 100 mm lub 200 mm)

1. Ściana gazobetonowa
 2. Tuleja dystansowa
 3. Kątownik
 4. Szpilka ze śrubą i podkładką
 5. Rama montażowa*
- (z.B. C – profil
120 x 40 x 15 x 3 mm)

* element nie jest dostarczany
przez firmę PROMStahl

4. Opcje ustawienia



Inne kąty dostępne na zamówienie.