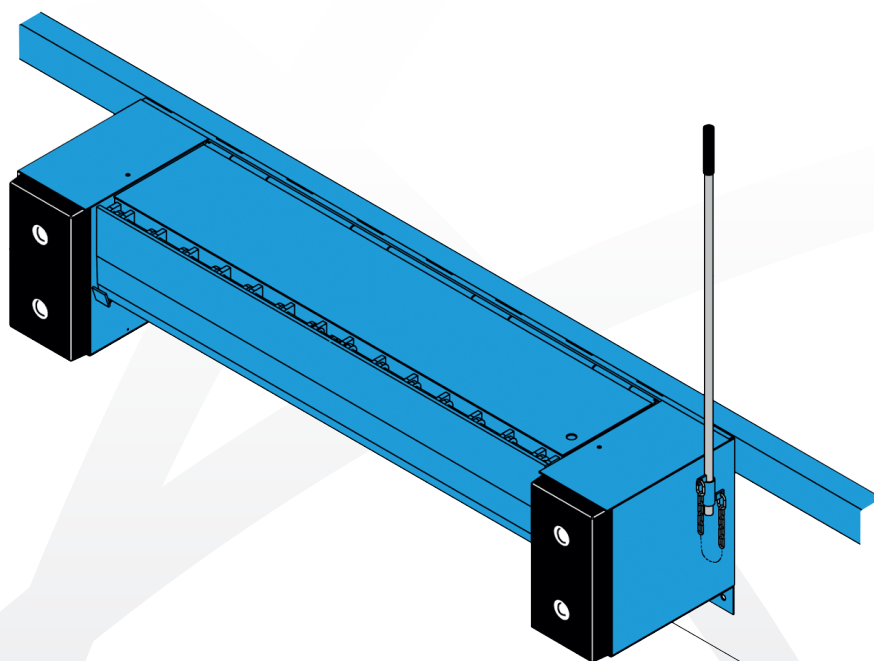


Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**



Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

Spis treści

1. Informacje ogólne	3
1.1. Cechy konstrukcyjne	4
1.2. Zakresy pracy	5
2. Najazd uchylny	6
3. Platforma	7
3.1. Osłony boczne	7
4. Obramowania	7
4.1. Rama P	7
4.2. Rama R	8
5. Akcesoria	9
6. Dobór pomostu	10

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

1. Informacje ogólne

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem typu PECO jest nową konstrukcją z szerokiej gamy produktów firmy PROMStahl. Doskonała jakość tego urządzenia jest wynikiem 15 lat doświadczenia w dziedzinie konstruowania i wytwarzania pomostów przeładunkowych. Przeznaczony jest on do przeładunku pojazdów z powierzchnią ładunkową, której wysokość różni się tylko nieznacznie od wysokości posadzki magazynu. Jest to zatem idealne rozwiązanie dla floty pojazdów o tej samej wysokości.

Zalety tego urządzenia to:

Łatwość montażu – szybki i nieskomplikowany montaż w istniejących miejscach przeładunku.

Nie wymaga podłączenia do zasilania.

Łatwość obsługi - pomost PECO jest poruszany mechanicznie za pomocą dźwigni ręcznej, dodatkowo wspomaganą przez sprężynę gazową.

Pomost jest przeznaczony do obsługi przez jedną osobę.

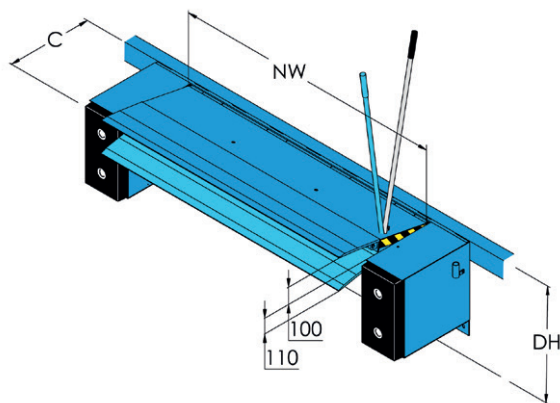
Podczas czynności przeładunkowych pomost dopasowuje się automatycznie do zmian wysokości powierzchni ładunkowej pojazdu (układ płynnego dostosowania).

Pomost przeładunkowy PECO firmy PROMStahl spełnia wymagania europejskiej normy EN 1398 oraz posiada deklarację zgodności CE.



Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

1.1. Cechy konstrukcyjne



- Długość nominalna (NL): 485 mm.
- Szerokości nominalne (NW): 1750, 2000, 2250 mm.
- Nośność nominalna: 4, 6 ton (40, 60kN).
- Zakresy pracy powyżej poziomu: 0 – 100 mm.
- Zakresy pracy poniżej poziomu: 0 – 110 mm.
- Grubość wierzchniej blachy platformy: blacha łezkowa 4 mm (4/6).
- Grubość blachy najazdu: blacha łezkowa 13 mm (13/15).
- Opcje najazdu: najazd stalowy, najazd stalowy segmentowy, najazd aluminiowy segmentowy.
- Obrazowania: model do montażu zewnętrznego (R), model do montażu w gnieździe (P).
- Standardowe zabezpieczenie antykorozyjne: piaskowanie i malowanie 80 µm

RAL 5010



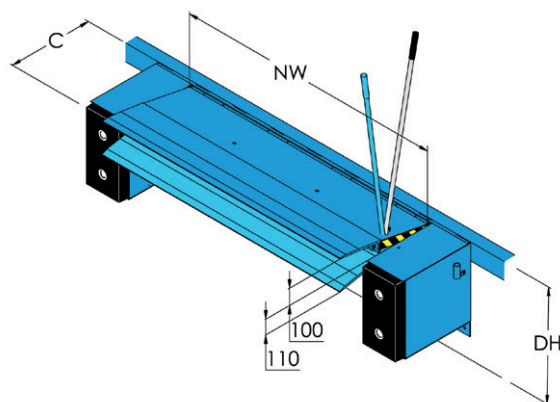
RAL 7016



- Opcjonalne zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie na kolor z palety RAL, malowanie 160 µm, cynkowanie ogniowe, duplex (cynkowanie ogniowe i malowanie).

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

1.2. Zakresy pracy



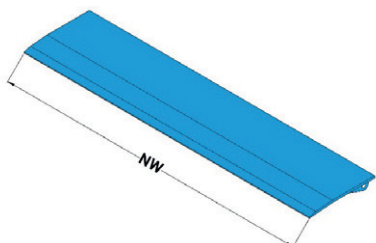
Wielkości i nośność pomostów będących w ofercie:

Typ	Najazd stalowy			Najazd segmentowy aluminiowy			Najazd segmentowy stalowy		
Szerokość pomostu (NW)	1750	2000	2250	1750	2000	2250	1750	2000	2250
A	675			700			675		
B	300			390			300		
C	575 (dla odboju gumowego PBGP 500 x 250 x 90)								
Nośność, kN	60			60			40		

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

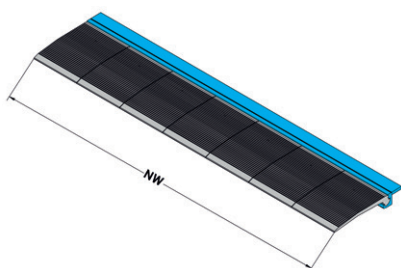
2. Najazd uchylny

Najazd pomostu PECO wykonany jest z wysokiej jakości blachy żelazkowej o grubości 13 mm (13/15) oraz wyposażony w specjalny, trwały, odporny na zanieczyszczenia i niemal bezobsługowy system zawiasów. Dostępny jest szereg opcjonalnych wykonań najazdu.



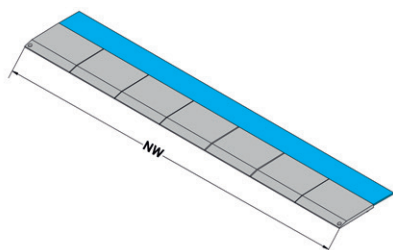
Najazd stalowy

Standardowe rozwiązanie. Sprawdza się w większości przypadków przeładunku pojazdów o typowych wymiarach. Nośność 60 kN.



Najazd aluminiowy, segmentowy

Najazd zbudowany z aluminiowych segmentów. Takie rozwiązanie zapewnia lepsze przyleganie najazdu do powierzchni ładunkowej przy poprzecznych przechyłach pojazdu. Dzięki zastosowaniu stopów aluminium o wysokiej wytrzymałości zachowano wysoką nośność urządzenia (60 kN).



Najazd stalowy, segmentowy

Najazd zbudowany ze stalowych segmentów. Takie rozwiązanie zapewnia lepsze przyleganie najazdu do powierzchni ładunkowej przy poprzecznych przechyłach pojazdu. Nośność 40 kN.



Fazowanie 40 mm

Standardowe rozwiązanie. Gwarantuje dobrą ergonomię dla urządzeń przeładunkowych o dużych, miękkich kołach.



Fazowanie 100 mm

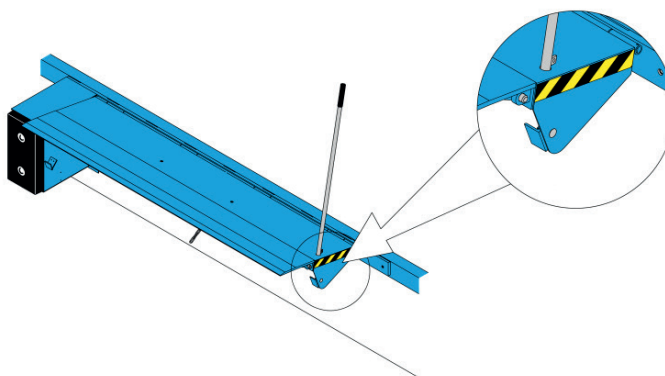
Rozwiązanie zwiększające ergonomię pracy, szczególnie w przypadku urządzeń przeładunkowych o małych kołach, typu twardego.

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

3. Platforma

Platforma pomostu PECO wykonana jest z wysokiej jakości blachy łezkowej o grubości 4 mm (4/6) i jest przystosowana do eksploatacji ze standardowymi, czterokołowymi wózkami widłowymi z kołami pneumatycznymi lub tzw. super elastycznymi. Blacha wierzchnia jest od spodu wzmocniona specjalnymi podciągami. Połączenie pomiędzy platformą, a ramą zrealizowane jest za pomocą specjalnego, trwałego, odpornego na zanieczyszczenia i niemal bezobsługowego systemu zawiasów.

3.1. Osłony boczne



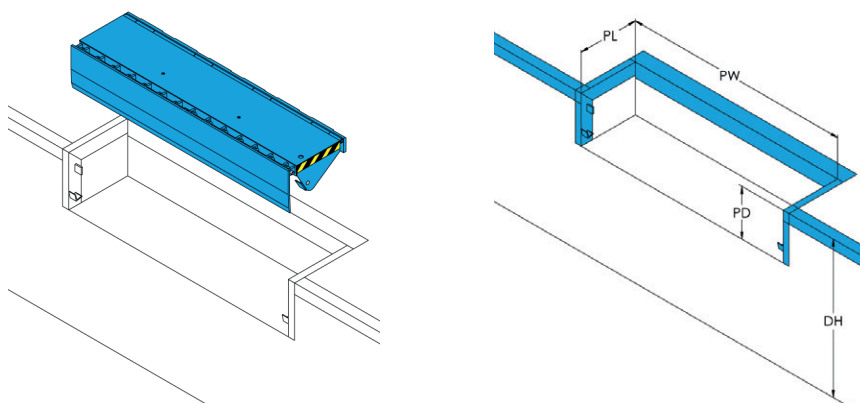
Pomost przeładunkowy PECO jest wyposażony w sztywne osłony boczne zapobiegające wypadkom skutkującym niebezpiecznymi urazami kończyn, które mogłyby wystąpić podczas opuszczania platformy.

4. Obramowania

Obramowanie zapewnia połączenie pomostu przeładunkowego z budynkiem oraz jego podparcie w pozycji spoczynkowej. Pomost przeładunkowy PECO oferuje dwa typy obramowań, dostosowanych do wymagań każdej sytuacji montażowej oraz zapewniających tzw. podcięcie, umożliwiające dokowanie pojazdów z windą.

4.1. Rama P

Pomost z obramowaniem montowany jest wewnątrz posadzki budynku w specjalnie przygotowanym gnieździe.

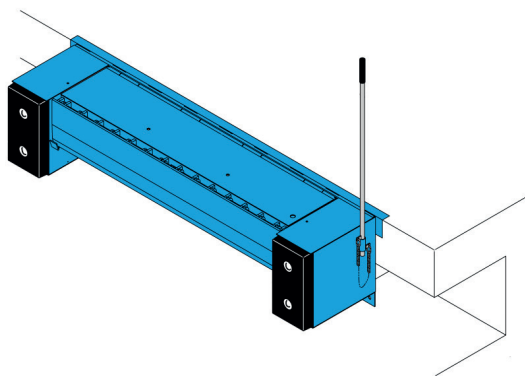


Zabudowa EPP.00

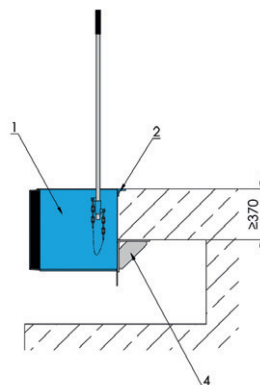
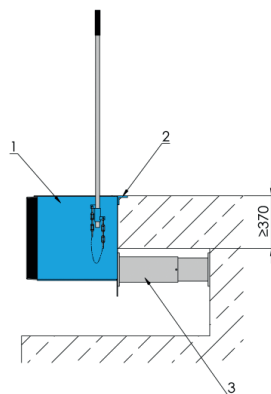
Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

4.2. Rama R

Pomost z obramowaniem, wyposażonym w boczne moduły (stanowiące miejsce zamocowania odbojów) montowany jest do krawędzi budynku. Całość stanowi kompletną, kompaktową konstrukcję.



Zabudowa EPR.00

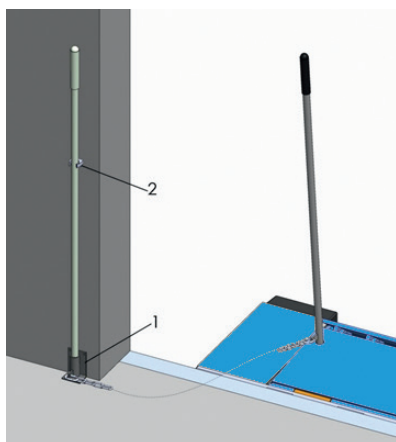


Wykaz części:

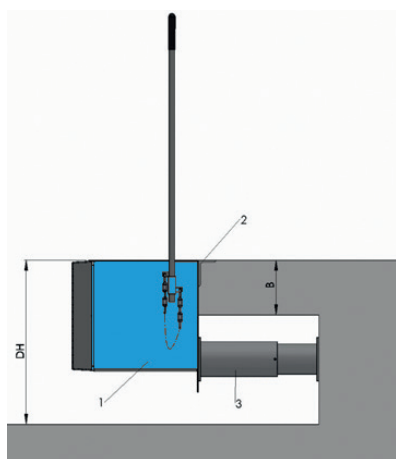
1. Konstrukcja zderzaka,
2. Rama instalacyjna,
3. Konsola PKLi,
4. Konsola PGZ.

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

5. Akcesoria

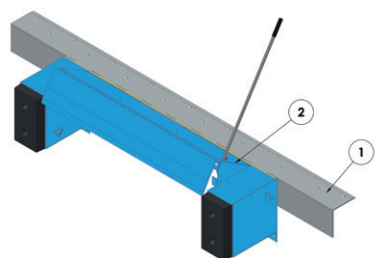


1. Dodatkowy uchwyt dźwigni obsługi,
2. Zatrask przytrzymujący dźwignię.



1. Pomost.
2. Rama instalacyjna.
3. Dodatkowy wspornik stosowany przy grubości ściany B nie przekraczającej 370 mm.

DH – wysokość doku



Dodatkowe stalowe wzmocnienie krawędzi obiektu. Stosowane np. w przypadku braku odpowiednio przygotowanej krawędzi montażowej lub jej niedostatecznej nośności.

1. Okucie rampy PZB,
2. Pomost PECO.

Mechaniczny pomost przeładunkowy z uchylnym najazdem **PECO**

6. Dobór pomostu

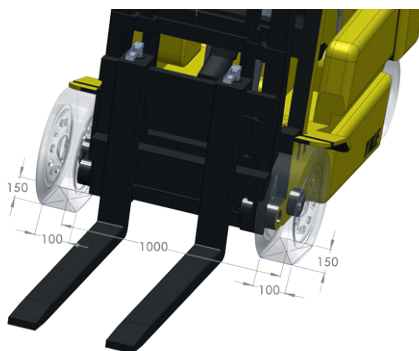
Nośność nominalna

Jest to maksymalna wartość obciążenia wynikająca z sumy ciężarów obiektów poruszających się po pomoście przeładunkowym. Zgodnie z wytycznymi normy EN 1398 wartość ta uwzględnia efekty dynamiczne, wywołane przez poruszający się wózek widłowy. Suma masy całkowitej obsługiwanego wózka widłowego z akcesoriami, kierowcy oraz ładunku nie może przekroczyć wartości nośności nominalnej pomostu.



Waga wózka widłowego	3600 kg
Waga przewożonych towarów	1500 kg
Waga operatora	100 kg
Masa całkowita	$\Sigma = 5200 \text{ kg} < 6000 \text{ kg}$ = 60 kN

Nacisk koła



Zgodnie z wytycznymi normy EN 1398 standardowe wykonanie pomostu zaprojektowano do pracy z wózkami widłowymi o kołach pneumatycznych lub super elastycznych, których ślad, w przybliżeniu ma postać dwóch prostokątów o wymiarach 150 mm x 100 mm. W przypadku wykorzystania urządzeń o kołach twardych (np. elektrycznych wózków paletowych) należy skonsultować się z przedstawicielem firmy PROMStahl w celu doboru właściwego rozwiązania dla Państwa sytuacji przeładunkowej.

Szerokość nominalna

Minimalna szerokość pomostu przeładunkowego, zgodnie z wytycznymi normy EN 1398, jest związana z szerokością wykorzystywanych urządzeń przeładunkowych i powinna być większa o co najmniej 700 mm od rozstawu ich kół. Niedotrzymanie tego warunku może zmniejszyć bezpieczeństwo przeładunku (przy przeładunku powyżej posadzki) lub ograniczyć efektywność (przy przeładunku poniżej posadzki).

Przykład:

Rozstaw kół najszerszego urządzenia przeładunkowego wynosi 1200 mm.

$1200 \text{ mm} + 700 \text{ mm} = 1900 \text{ mm} \rightarrow$ należy przyjąć minimalną szerokość nominalną $NW = 2000 \text{ mm}$.

Maksymalna szerokość pomostu przeładunkowego jest związana z szerokością powierzchni ładunkowej pojazdu oraz dokładnością procesu dokowania. Określając maksymalną szerokość pomostu należy wziąć po uwagę szerokość powierzchni ładunkowej najwęższego obsługiwanego pojazdu i pomniejszyć ją o zalecany margines na niedokładność dokowania (zalecane 150 mm na stronę). Wartość maksymalnej szerokości można zwiększyć stosując segmenty boczne najazdu.

Przykład:

Najwęższy obsługiwany pojazd ma powierzchnię ładunkową o szerokości 2450 mm.

$2500 \text{ mm} - 2 \times 150 \text{ mm} = 2200 \text{ mm} \rightarrow$ należy przyjąć maksymalną szerokość nominalną $NW = 2100 \text{ mm}$ dla najazdu standardowego lub 2250 mm z segmentami bocznymi ($2 \times 125 \text{ mm}$).